

NUOVA COSMATEX

**CARICATORE ELETTRONICO MODELLO TE /
ELECTRONIC HOPPER-FEEDER MODEL TE**



www.monteleonegroup.it

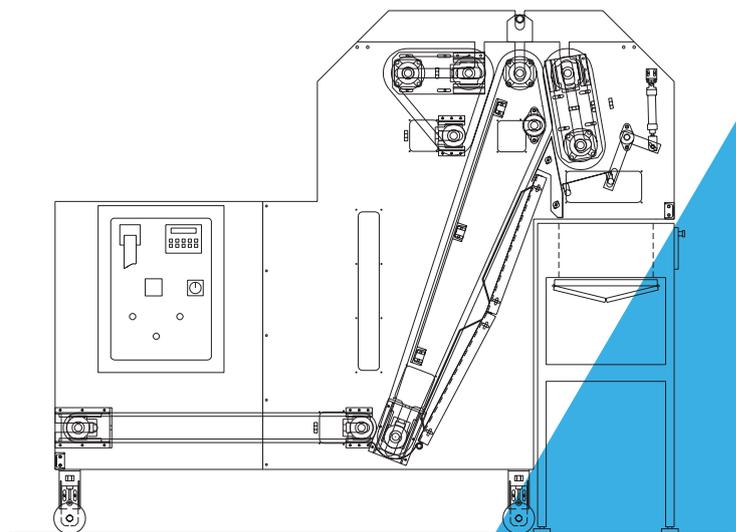


CARICATORE ELETTRONICO MODELLO TE

- realizzato in varie HL da 1500 a 3000mm.;
- tappeto di alimentazione in PVC comandato da motoriduttore con tempi di pausa e lavoro programmabili;
- tappeto spinato in PVC, comandato da motore con inverter per consentirne una velocità variabile in funzione del peso da ottenere;
- n.2 tappetini spinati di dosaggio e scarico, con particolare disposizione di punte di acciaio interpenetranti atti a favorire una migliore dosatura del materiale alla bilancia, ognuno comandato indipendentemente da motore con inverter per consentirne velocità variabili;
- bilancia elettronica a cella di carico di alta precisione, separata dalla struttura portante del caricatore, per non essere influenzata durante la pesatura dalle vibrazioni dello stesso, con comando pneumatico;
- paratoia di arresto materiali vaganti, che blocca la caduta delle fibre una volta che il peso è raggiunto, comandata pneumaticamente;
- quadro elettrico/elettronico di comando con 3 inverter, con indicatore numero di pesate, numero di false pesate, media, valore di peso minimo e massimo, valore CV, ecc. Tali informazioni sono altresì registrabili su stampante. Il sistema di pesatura è comandato da un computer DTS dove è installato un software evoluto dotato di cicli di autoapprendimento che automaticamente persegue l'ottimizzazione tra i tempi di pesatura e velocità degli organi di carico del caricatore. In tal modo il ciclo di pesatura, oltre ad essere preciso, è notevolmente semplificato con l'eliminazione dell'errore umano non essendo più necessari interventi manuali di settaggio e regolazione macchina.
- per evitare arresti forzati, il caricatore può anche lavorare con sistema di comando meccanico/elettrico.

ELECTRONIC HOPPER-FEEDER MODEL TE

- made with different working widths from 1500 to 3000mm;
- feeding lattice made of PVC driven by a motoreducer with adjustable stop-and-go function;
- spiked lattice made of PVC, driven by a motor with inverter to allow variable speed according to the required weight;
- n.2 equalizing and detaching spiked lattices, with a particular positioning of steel points, interpenetrating that allow to feed very regularly the fibre material into the weighing pan, each one independently driven by motor with inverter to allow variable speed;
- electronic weighing pan with load-cell, detached from the hopper itself (to avoid being influenced by hopper vibrations), very sensible, with pneumatic opening motion;
- pneumatically driven lappet for stopping the flow of material inside the weighing pan once the drop weight is reached;
- electrical / electronic control panel with no.3 inverters, with drop weights and false-drop weights information, average, minimum and maximum weight value, CV value, etc. These data can be printed.



The weighing system is measured by a computer type DTS equipped with a new software with self-learning cycles that automatically searches for the optimization between the weighing and speed times of the loading lattices of the hopper feeder. In that way the weighing phase, besides being very precise, is greatly simplified and avoids human mistakes brought by manual settings and adjustments of the machine.

- To avoid forced stops, the hopper feeder can even work with a mechanical/electrical driving system.

NUOVA COSMATEX

Strada Trossi 13/15, 13871 Benna (BI) - Italy

T. (+39) 015 5821 247 / F. (+39) 015 5821 950 / cosmatex@monteleonegroup.it